

图纸编码	RD-SS9183-SM-01(SS-C)			版本号	A
SS9183SC 中文说明书				编辑日期	2021/8/12
制作	刘丽萍	审核	白丹	批准	余泽松
物料编码	1320109523				
备注	以 A4 样板打印				F



创意源于追求
Own Idea Of Lighting

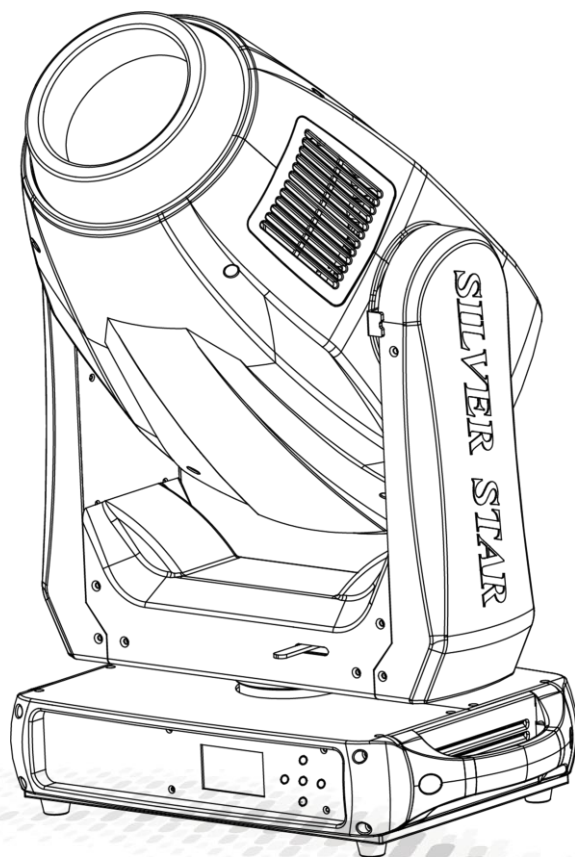
PLUTO 650 PROFILE

使用手册



PLUTO 650 PROFILE

SS9183



MODEL: SS9183SC



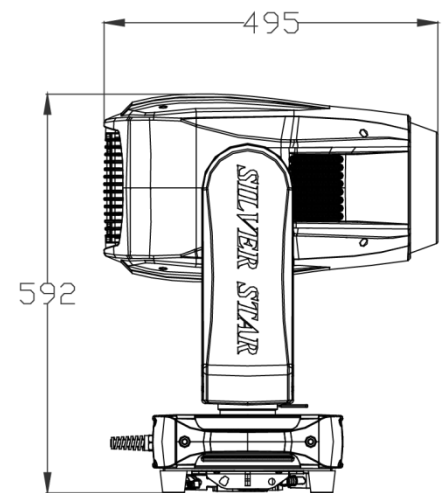
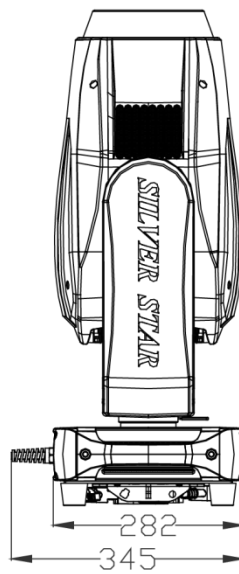
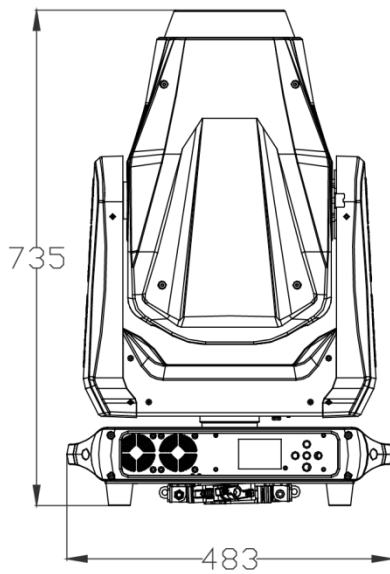
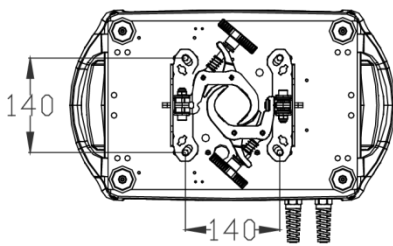
广州市雅江光电设备有限公司
Guangzhou Yajiang Photoelectric Equipment Co., Ltd.
电话/Tel: 020-86947788 邮箱/E-mail: sales@yajiang.cn
传真/Fax: 020-86943773 网址/Website: www.yajiang.cn

— Since 1985 —

1 产品技术参数

1.1 产品技术参数

产品型号	SS9183SC
灯珠颜色	1 LED(CW) 600W
光学角度	7° - 50°
灯具功率	820W
控制协议	DMX512, RDM
工作电压	AC100~240V,50/60Hz
输入电流	110V/8A,220V/4A
防护等级	IP20
环境温度	0°C~45°C
尺寸	483X345X735mm
重量	35.5kg(含线\折叠灯钩)



1.2 安全警告

重要提醒

- 此设备安装与维护有关的人员必须由合格的专业人员安装
- 本灯具出厂前已经过严格检验合格后才能出厂。
- 为确保这些条件的正常和安全操作，用户必须遵守此说明书以下安全规定和注意事项。
- 生产厂家将不对任何未按此说明书正常操作使用和未经许可则私自更改设备所引起的任何事故和损失负责。



- 特别注意电源电压与主机标示电压是否一致，确保使用电压在技术参数标识的电压范围内。
- 如果手湿，不要触摸电源线。
- 在使用连接 110V~220V 交流电前先检查确保电源开关插座接地线良好。本灯必须接地线为黄/绿双色。
- 电气连接、维修和保养必须由合格的员工进行。
- 为确保电源线不会被锋利的边缘压弯或损坏。定时检查设备和电源线。
- 当设备不在使用中或清洁前，请务必断开电源。只能在插头处拔电源线。切勿拉动电源线拔出插头。
- 不要在短时间内打开和关闭灯具，因为这样会缩短灯具的寿命。
- 在初始启动期间，可能会产生一些烟雾或气味。这是一个正常的过程，不一定意味着设备有缺陷。
- 更换保险丝时，仅使用相同类型和额定值的灯和保险丝。
- 灯具上的镜片损坏后必须更换，会导致灯具功能受损，例如有裂缝或者深度划痕。
- 悬挂灯具时，必须验证设施及灯钩能承受最少灯具的 10 倍重量
- 只有在检查外壳是否牢固关闭以及所有螺钉是否紧固后，务必使合适的安全保险绳正确的固定在灯具，能操作灯具。
- 不得超过 45°C 的最高环境温度。如果环境温度 (TA) 超过 45°C (115°F)，请勿操作产品。



在操作过程中，产品外壳表面最高可达 70°C (158°F)。避免人员和材料接触。
不要将产品安装在有意外接触风险的地方。处理前，让产品冷却至少 15 分钟。



- 远离易燃材料
- 保持所有可燃材料（如织物、木材、纸张）至少 500 mm (20 in.)
- 确保产品周围有自由无阻的气流。风扇和通风口周围的最小间隙为 150 mm (6 in.)。
- 请勿照射产品 3m (10ft) 范围内的表面。
- 请勿安装额定值高于产品中最初安装的保险丝。
- 不要将滤光片、面罩或其他材料粘在光学部件上。
- 如果灯具看起来异常热，有熔化或冒烟的迹象，立即断开灯具电源，让其冷却。没有隔热安全手套，请勿触摸灯具。保持灯具远离易燃和可燃材料。



不要直视光源！
视网膜损伤风险-可能导致失明！

避免灯具损坏：

- 不要将灯具的前部指向太阳或其他强光源。前透镜像放大镜一样聚焦和集中光线。
- 强光可导致灯具内部损坏、部件熔化或在几秒钟内引发内部火灾。

为避免强光源的问题:

- 请勿将灯具正面暴露在阳光或任何其他强光源下，避免将其他大功率光束直接指向灯具。
- 不要将来自一个照明设备的光束直接聚焦到另一个照明设备上。
- 对于日光下的室外应用，即使不使用时，也要确保任何灯具的正面受到遮挡或远离太阳。
- 不要将产品暴露在高温下（例如来自其他照明设备）。

2 安装

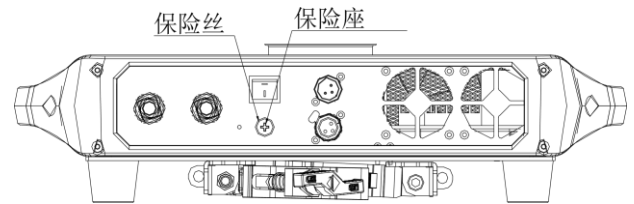
2.1 装置

吊挂安装

- 在安装设备的时候一定要远离易燃物品（装饰材料等），根其保持至少 0.5 米的距离。
- 在吊挂使用时，务必安装一根保险绳，其重量至少是灯具重量的 10 倍。
- 在吊挂使用时，固定灯具的装置必须用至少可以承受灯具重量 10 倍的安装架。

2.2 更换保险丝

- 先用螺丝刀把保险座拆出来；
- 把旧的保险丝从保险座里拔出来；
- 把新的保险丝装进保险座中；
- 最后将保险座装回原来的位置。



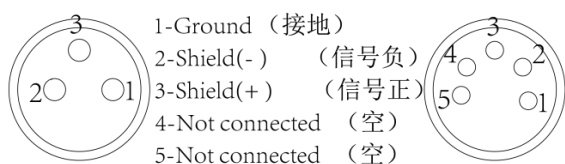
2.3 电源连接

- 本产品使用输入输出电源线为 2.5 平方毫米铜芯线,电源线串联时,使用 220V 交流电源时不能超过 4 台灯,使用 110V 交流电源时不能超过 2 台灯。
- 本产品输入电压可以在 AC100-240V,50/60Hz 范围内工作。
- 在欧洲或中国，火线（L）须是（棕）色，零线（N）须是（蓝）色，接地线须是（黄）色或（黄绿双）色。在美洲地区，火线（L）须是（黑）色，零线（N）须是（白）色，接地线须是（绿）色或（黄绿双）色。

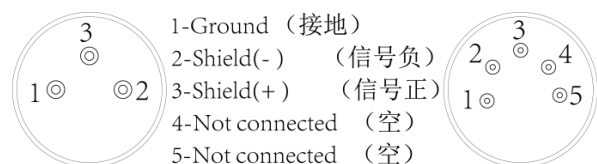
2.4 信号连接

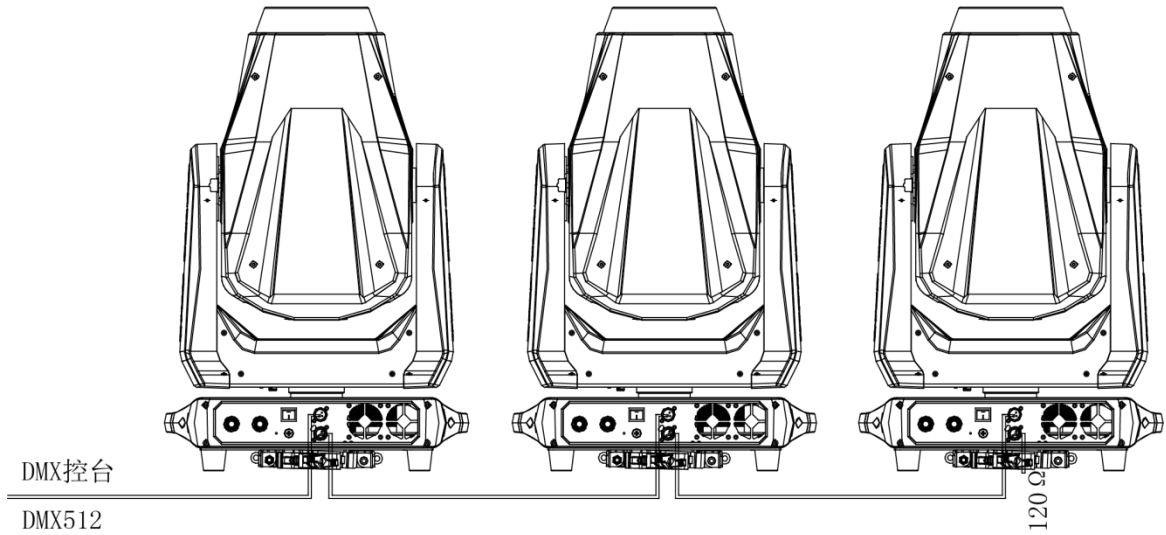
- 将 DMX512 控台连接到灯具上，需要一根 DMX512 信号线才能连接到 DMX512 控台。该灯具具有 3/5 针卡侬插，用于输入和输出信号。
- DMX 通道模式是有 N 个通道，灯具的地址码设置如 1, (NX1)+1, (NX2)+1, (NX3)+1, ...。
- DMX 地址码可以是 001 到 512 之间的任意数值。
- 为了避免灯具 DMX512 信号受到干扰，请在灯具 DMX512 输出信号接上一个终端器，即在最后一台灯具的输出信号卡侬插上插入一个在 2、3 针脚之间焊上一个 120Ω 电阻。

DMX输出
卡侬插信号接口



DMX输入
卡侬插信号接口

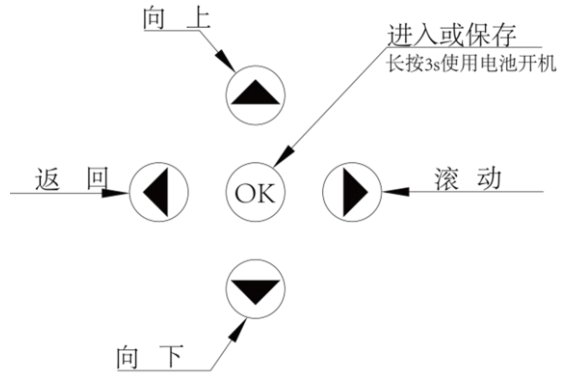




3 操作方法

3.1 按键操作

- MENU: 主菜单选择或返回上一级菜单;
- ENTER: 选择确定;
- UP: 菜单选择或参数递增;
- DOWN: 菜单选择或参数递减;
- 显示屏及按键会自动倒转



3.2 显示菜单

地址码	001 – 512 (默认 001)		DMX 地址码设置
选项	水平反向	关 (默认)	水平旋转方向设置
		开	
	垂直反向	关 (默认)	垂直旋转方向设置
		开	
	复位	全部复位	灯具功能复位
		XY 复位	
颜色片复位			
图案复位			
光圈/调变焦复位			
	切割盘复位		
设置	风机模式	静音模式	风机模式设置
		全功率模式	
		自动模式 (默认)	
	XY 黑场	关 (默认)	水平垂直旋转时灭光设置
		开	
	调光速度	慢速 (默认)	调光速度设置
关闭			

	刷新频率	1200Hz（默认）			刷新频率设置	
		2400Hz				
		4000Hz				
		6000Hz				
		25000Hz				
	显示时间	关			显示屏显示时间设置	
		30s（默认）				
		1min				
		2min				
	显示屏锁	关			显示屏进入输入密码 up/down/up/down	
		开（默认）				
	XY 编码器	关			水平垂直编码器	
		开				
	运行模式	DMX512（默认）			DMX 模式	
		场景 1			场景 1 播放	
		场景 2			场景 2 播放	
	场景编辑	场景 1-2	程序(01-30)	水平	0-255	场景编辑，每个场景可编辑 30 步
				垂直	0-255	
				XY 速度	0-255	
				青色片	0-255	
玫红片				0-255		
黄色片				0-255		
色温片				0-255		
旋转图案盘				0-255		
图案自转				0-255		
雾化				0-255		
光圈				0-255		
切割片 1.左				0-255		
切割片 1.右				0-255		
切割片 2.左				0-255		
切割片 2.右				0-255		
切割片 3.左				0-255		
切割片 3.右				0-255		
切割片 4.左				0-255		
切割片 4.右				0-255		
切割盘旋转				0-255		
变焦	0-255					
调焦	0-255					
调光	0-255					
频闪	0-255					

			时间	0-255	时间乘以 0.1S
			运行	是/否	程序运行
参数清除	恢复默认	****			场景清除
	清除场景 1	****			
	清除场景 2	****			
静态测试	自动测试				内置测试程序
	通道测试	水平	0-255		手动通道测试
		垂直	0-255		
		XY 速度	0-255		
		青色片	0-255		
		玫红片	0-255		
		黄色片	0-255		
		色温片	0-255		
		旋转图案盘	0-255		
		图案自转	0-255		
		雾化	0-255		
		光圈	0-255		
		切割片 1.左	0-255		
		切割片 1.右	0-255		
		切割片 2.左	0-255		
		切割片 2.右	0-255		
		切割片 3.左	0-255		
		切割片 3.右	0-255		
		切割片 4.左	0-255		
		切割片 4.右	0-255		
		切割盘旋转	0-255		
变焦	0-255				
调焦	0-255				
调光	0-255				
频闪	0-255				
信息	设备时间				灯具运行时间
	光源时间				光源使用时间
	温度				光源温度
	软件版本				灯具软件版本号
	系统错误	记忆 IC			灯具功能错误检测
		角度传感器			
		X 磁铁			
X 编码器					
X 驱动 IC					
Y 磁铁					

			Y 编码器		
			Y 驱动 IC		
		温控 IC			
		青色片复位			
		玫红片复位			
		黄色片复位			
		色温片复位			
		旋转图案盘复位			
		图案自转复位			
		光圈复位			
		切割片复位			
		变焦 复位			
		调焦 复位			
		RDM	设备 ID	灯具设备 ID	
		设备名称	灯具名称		
调试	****	水平	±99	水平位置微调	
		垂直	±99	垂直位置微调	
		青色片	±99	青色片位置微调	
		玫红片	±99	玫红色片位置微调	
		黄色片	±99	黄色片位置微调	
		色温片	±99	色温片位置微调	
		旋转图案盘	±99	旋转图案盘位置微调	
		图案自转	±99	旋转图案自转位置微调	
		光圈复位	±99	光圈位置微调	
		切割片 1.左	±99	切割片位置微调	
		切割片 1.右	±99	切割片位置微调	
		切割片 2.左	±99	切割片位置微调	
		切割片 2.右	±99	切割片位置微调	
		切割片 3.左	±99	切割片位置微调	
		切割片 3.右	±99	切割片位置微调	
		切割片 4.左	±99	切割片位置微调	
		切割片 4.右	±99	切割片位置微调	
		切割盘旋转	±99	切割盘位置微调	
		变焦	±99	变焦位置微调	
		调焦	±99	调焦位置微调	
工厂调试	关		工厂调试模式		
	开				

本产品菜单涉及到的密码都是 <UP>, <DOWN>,<UP>, <DOWN>, <ENTER>)

4 使用 DMX512 控台

4.1 DMX 通道表

29CH	通道值	功能
1	0-255	水平
2	0-255	水平微调
3	0-255	垂直
4	0-255	垂直微调
5	0-255	XY 速度
6	0-255	青色片
7	0-255	玫红片
8	0-255	黄色片
9	色温片	
	0-255	6800-3000K
10	CMYK 效果	
	0-10	空白
	11-15	3000K
	16-20	3200K
	21-25	3500K
	26-30	4000K
	31-35	4500K
	36-40	5000K
	41-45	5400K
	46-50	5600K
	51-55	6000K
	56-60	6500K
	61-65	6800K
	66-70	L106
	71-75	L194
	76-80	L019
	81-85	R08
	86-90	L213
	91-95	R80
	96-100	L202
	101-105	L328
	106-110	R3314
	111-115	L101
	116-120	L768
	121-128	无效
	129-147	青色 100% /玫红 旋转 /黄色 0%
	148-166	青色 DOWN /玫红 100% /黄色 0%
167-185	青色 0% /玫红 100% /黄色 旋转	
186-204	青色 0% /玫红 旋转 /黄色 100%	
205-223	青色 旋转 /玫红 0% /黄色 100%	
224-242	青色 100% /玫红 0% /黄色 旋转	
243-255	青色 100% /玫红 旋转 /黄色 0%	

	旋转图案盘 7+1		
	0-10	空白	
	11-18	图案 2	
	19-26	图案 2	
	27-34	图案 3	
	35-42	图案 4	
	43-50	图案 5	
	51-58	图案 6	
	59-66	图案 7	
11	67-74	图案 1 抖动 (速度 1-100%)	
	75-82	图案 2 抖动 (速度 1-100%)	
	83-90	图案 3 抖动 (速度 1-100%)	
	91-98	图案 4 抖动 (速度 1-100%)	
	99-106	图案 5 抖动 (速度 1-100%)	
	107-114	图案 6 抖动 (速度 1-100%)	
	115-122	图案 7 抖动 (速度 1-100%)	
	123-127	白光	
	128-190	旋转图案盘顺时针旋转 (速度 100%-1)	
	191-192	停止	
	193-255	旋转图案盘逆时针旋转 (速度 1-100%)	
	12	图案自转	
		0-120	图案角度调整 (0 -360°)
		121-125	停止
126-165		图案抖动 (速度 1-100%)	
166-170		停止	
171-210		图案顺时针旋转 (速度 100%-1)	
211-215		停止	
216-255		图案逆时针旋转 (速度 1-100%)	
13	雾化		
	0-255	0-100%线性切入	
14	光圈		
	0-127	光圈打开-关闭 (从大到小)	
	128-130	光圈关闭	
	131-171	光圈淡入淡出 (速度 1-100%)	
	172-211	光圈快入淡出 (速度 1-100%)	
	212-251	光圈淡入快出 (速度 1-100%)	
	252-255	光圈关闭	
15	0-255	切割片 1.左	
16	0-255	切割片 1.右	
17	0-255	切割片 2.左	
18	0-255	切割片 2.右	
19	0-255	切割片 3.左	
20	0-255	切割片 3.右	
21	0-255	切割片 4.左	
22	0-255	切割片 4.右	
23	0-255	切割盘旋转	

24	0-255	变焦
25	0-255	调焦
26	0-255	调光
27	0-255	调光微调
28	频闪	
	0-9	空白
	10-99	频闪从慢到快
	100-109	无效
	110-179	雷电频闪
	180-189	无效
	190-255	随机频闪
29	控制（停留 3s 后执行）	
	0-10	空白
	11-20	XY 黑场开启
	21-30	XY 黑场关闭
	31-40	水平反转
	41-50	垂直反转
	51-60	水平垂直反转关闭
	61-70	风机静音模式
	71-80	风机全功率模式
	81-90	风机自动模式
	91-100	无效
	101-110	调光慢速
	111-120	调光关闭
	121-150	无效
	151-160	1200Hz
	161-170	2400Hz
	171-180	4000Hz
	181-190	6000Hz
	191-200	25000Hz
	201-210	全部复位
	211-220	XY 复位
	221-230	颜色片复位
	231-240	图案复位
241-250	切割盘/光圈/调变焦复位	
251-255	无效	